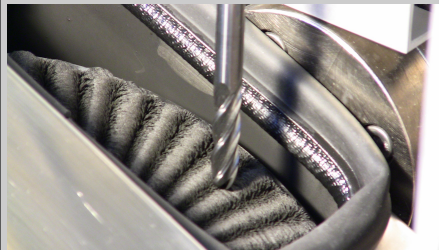


## Magnetfinish Maschinen Serie MF 62

- Bearbeitung von HSS, Hartmetall, PKD und CBN Schaftwerkzeugen mit Durchmesser 0.1 mm bis 25 mm und Längen bis zu 300 mm
- Für Feinstentgraten, präzise reproduzierbare Kantenverrundung und Polieren von Oberflächen
- Vor dem Beschichten kontrolliertes Verrunden der Schneidkanten und Polieren der Spannuten
- Nach dem Beschichten Reduzierung der Rauigkeit und Entfernung von Droplets
- Signifikante Verbesserung der Performance und Verlängerung der Lebensdauer von Werkzeugen
- Hohe Produktivität in kürzester Prozesszeit (durchschnittlich 10s-30s, bis zu 4.000 Werkzeuge/Tag)
- Automatische Pulverdosierung garantiert 100%-tige Reproduzierbarkeit der Ergebnisse
- Menügeführtes Touchpanel
- Speicherung aller Bearbeitungsparameter und Werkzeugtypen in einer Datenbank und automatische Einstellung der Maschine auf alle gespeicherten Parameter



MF 62 S



MF 62 T



MF 62 C

### MF 62 S

Standard Maschine zur Bearbeitung verschiedenster Werkzeugtypen für z.B. das Polieren der Spannuten von Bohrern, Schneidkantenverrundung von Fräsern und Entfernen von Droplets. Die Maschine zeichnet sich durch hohe Reproduzierbarkeit und einfache Handhabung aus.

### MF 62 T

Diese Maschine wurde speziell zur Bearbeitung von Hauptschneiden entwickelt. Der Spitzenwinkel ist frei programmierbar so dass jedes Werkzeug in seinem speziellen Spitzenwinkel an der Hauptschneide bearbeitet werden kann, wie z.B. Bohrerspitzen, Kugelkopffräser Radiusfräser etc.

### MF 62 C

Kombination des Types 62 S und 62 T. Diese Maschine kann in einer Einspannung nacheinander sowohl die Umfänge und Spannuten von Werkzeugen, als auch deren Hauptschneiden bearbeiten. Diese Maschine zeichnet sich durch eine hohe Flexibilität für alle Anforderungen aus.

### Magnetfinish Maschinen MF 62 SA, MF 62 TA, MF 62 CA:

Alle oben gezeigten Maschinen gibt es in einer vollautomatischen Version mit einem Magazin für 60 Werkzeuge mit einem Durchmesser bis zu 16 mm und einer Länge bis zu 300 mm. Dabei können pro Magazin bis zu 5 unterschiedliche Werkzeugtypen mit ihren verschiedenen Prozessparametern bearbeitet werden. Alle Maschinen sind serienmässig mit einer automatischen Pulverdosierung ausgestattet.



Beispiel mit Werkzeugmagazin: MF 62 SA